

**Deklaracja zgodności nr EC/4/2010**

wydanie 03 z dnia 14.06.2011

1. Nazwa i adres producenta wyrobu, miejsce produkcji:

Werner Janikowo Sp. z o.o.
ul. Jagiellończyka 6
66- 400 Gorzów Wielkopolski
Zakład produkcyjny
66-300 Międzyrzecz
Kęszycza Leśna 2

2. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia
SUPER WERNER ++ PYE PV250 S52

3. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

4. Opis wyrobu:

1m x 6m x 5,2mm: włóknina poliestrowa, asfalt modyfikowany elastomerem, strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Informacje o deklarowanych właściwościach wyrobu – strona 2

5. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia SUPER WERNER ++ PYE PV250 S52 przeznaczona jest do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych systemach wodochronnych.

Papę należy kleić do podłoża metodą zgrzewania. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.

W przypadku stosowania wyrobu na budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy asfaltowej zgrzewalnej wierzchniego krycia SUPER WERNER ++ PYE PV250 S52 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

6. Informacje dotyczące warunków stosowania, przechowywania i transportu:

Papy asfaltowej zgrzewalnej wierzchniego krycia SUPER WERNER ++ PYE PV250 S52 nie należy układać w temperaturze poniżej 5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru.

Rolki papy należy przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie.

Rolki papy należy przewozić ustawione w jednej warstwie, w pozycji stojącej i zabezpieczone przed przewróceniem i uszkodzeniem.

7. Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacji:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka notyfikowana Nr 1434
ul. Jaśkowa Dolina 81, 80-286 Gdańsk

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434 - CPD – 0091 – **PREZES ZARZĄDU**

Tomasz A. Wiśniewski

Kęszycza Leśna 14.06.2011

(miejsce i data wystawienia)

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

8. Właściwości wyrobu:

Lp	Właściwość	Metoda badania/klasyfikacja	Wymiar	Wartość lub ustalenie
1	Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	-	Wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych
2	Wymiary Długość Szerokość Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	m m -	≥ 6 ≥ 1 odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 12mm na 6m długości lub proporcjonalnie do innych długości
3	Grubość -w warstwie z posypką gruboziarnistą,	PN-EN 1849-1:2002	mm	5,2±0,2
4	Wodoszczelność	PN-EN 1928:2002 Metoda A	-	Wodoszczelna przy ciśnieniu 10kPa
5	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110:2011 (oryg.)	°C	≥ 80
6	Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109:2001	°C	≤ -10
7	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu Maksymalna siła rozciągająca kierunek wzdłuż kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	900±200 800±200
8	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej kierunek wzdłuż kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	45±15 55±15
9	Stabilność wymiarów - zmiana wymiarów	PN-EN 1107-1:2001 Metoda A	%	$\leq 0,5$
10	Przyczepność posypki - ubytek masy posypki	PN-EN 12039:2001	%	15±15
11	Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1:2008	-	Klasa E
12	Odporność na starzenie sztuczne	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2001	°C	90±10
13	Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931:2002	-	$\mu=20000$
14	Odporność na obciążenia statyczne	PN-EN 12730:2002 Metoda A	kg	Brak perforacji przy 20
15	Odporność na uderzenie	PN-EN 12691:2007 Metoda A Metoda B	mm	Brak perforacji przy h= 2000 h=2000
16	Wytrzymałość złączy na ścinanie zakład podłużny zakład poprzeczny	PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	950±200 1000±200