



## Deklaracja zgodności nr EC/8/2010

wydanie 03 z dnia 14.06.2011

- Nazwa i adres producenta wyrobu, miejsce produkcji:**  
Werner Janikowo Sp. z o.o.  
ul. Jagiellończyka 6  
66-400 Gorzów Wielkopolski  
Zakład produkcyjny  
66-300 Międzyrzecz  
Kęszycza Leśna 2
- Nazwa handlowa wyrobu:**  
**Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia  
EXTRA WERNER ++<sup>PVE PV200 S50</sup>**
- Zharmonizowana specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- Opis wyrobu:**  
1m x 6m x 5,0mm: włóknina poliestrowa, asfalt modyfikowany elastomerem, strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.  
  
Informacje o deklarowanych właściwościach wyrobu – strona 2
- Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:**  
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia EXTRA WERNER++<sup>PVE PV200 S50</sup> przeznaczona jest do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych systemach wodochronnych.  
Papę należy kleić do podłoża metodą zgrzewania. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.  
W przypadku stosowania wyrobu na budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.  
Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy asfaltowej zgrzewalnej wierzchniego krycia EXTRA WERNER ++<sup>PVE PV200 S50</sup> powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta
- Informacje dotyczące warunków stosowania, przechowywania i transportu:**  
Papy asfaltowej zgrzewalnej wierzchniego krycia EXTRA WERNER++<sup>PVE PV200 S50</sup> nie należy układać w temperaturze poniżej 5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru.  
Rolki papy należy przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie.  
Rolki papy należy przewozić ustawione w jednej warstwie, w pozycji stojącej i zabezpieczone przed przewróceniem i uszkodzeniem.
- Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacie:**  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka notyfikowana Nr 1434  
ul. Jaśkowa Dolina 81, 80-286 Gdańsk  
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434 - CPD – 0091

## 8. Właściwości wyrobu:

| Lp | Właściwość  | Metoda badania/klasyfikacja              | Wymiar      | Wartość lub ustalenie   |
|----|---|--|-------------|---|
| 1  | Wady widoczne   | PN-EN 1850-1:2002                        | -           | Wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych  |
| 2  | Wymiary<br>Długość<br>Szerokość<br>Prostoliniowość  | PN-EN 1848-1:2002                        | m<br>m<br>- | $\geq 6$<br>$\geq 1$<br>odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 12mm na 6m długości lub proporcjonalnie do innych długości |
| 3  | Grubość<br>-w warstwie z posypką gruboziarnistą,  | PN-EN 1849-1:2002                        | mm          | 5,0±0,2   |
| 4  | Wodoszczelność  | PN-EN 1928:2002<br>Metoda A              | -           | Wodoszczelna przy ciśnieniu 10kPa   |
| 5  | Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze  | PN-EN 1110:2011 (oryg.)                  | °C          | $\geq 80$   |
| 6  | Giętkość w niskiej temperaturze   | PN-EN 1109:2001                          | °C          | $\leq -10$  |
| 7  | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu<br>Maksymalna siła rozciągająca<br>kierunek wzdłuż<br>kierunek w poprzek                   | PN-EN 12311-1:2001                       | N/50mm      | 900±200<br>600±200  |
| 8  | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu<br>Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej<br>kierunek wzdłuż<br>kierunek w poprzek | PN-EN 12311-1:2001                       | %           | 45±15<br>55±15  |
| 9  | Stabilność wymiarów<br>- zmiana wymiarów  | PN-EN 1107-1:2001<br>Metoda A            | %           | $\leq 0,5$  |
| 10 | Przyczepność posypki<br>- ubytek masy posypki   | PN-EN 12039:2001                         | %           | 15±15   |
| 11 | Reakcja na ogień  | PN-EN 13501-1:2008                       | -           | Klasa E   |
| 12 | Odporność na starzenie sztuczne   | PN-EN 1296:2002<br>PN-EN 1110:2001       | °C          | 90±10   |
| 13 | Przenikanie pary wodnej   | PN-EN 1931:2002                          | -           | $\mu=20000$   |
| 14 | Odporność na obciążenia statyczne   | PN-EN 12730:2002<br>Metoda A             | kg          | Brak perforacji przy 20   |
| 15 | Odporność na uderzenie  | PN-EN 12691:2007<br>Metoda A<br>Metoda B | mm          | Brak perforacji przy<br>h= 2000<br>h=1500   |
| 16 | Wytrzymałość złączy na ścinanie<br>zakład podłużny<br>zakład poprzeczny   | PN-EN 12317-1:2001                       | N/50mm      | 950±200<br>970±200  |