

**Deklaracja zgodności nr EC/28/2011**

wydanie 03 z dnia 14.06.2011

1. **Nazwa i adres producenta wyrobu, miejsce produkcji:**
Werner Janikowo Sp. z o.o.
ul. Jagiellończyka 6
66- 400 Gorzów Wielkopolski
Zakład produkcyjny
66-300 Międzyrzecz
Kęszycza Leśna 2
2. **Nazwa handlowa wyrobu:**
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa
DOBRY WERNER podkład ^{V60 S30}
3. **Zharmonizowana specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
4. **Opis wyrobu:**
1m x 10m x 3mm: welon szklany, asfalt utleniony, strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Informacje o deklarowanych właściwościach wyrobu – strona 2
5. **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:**
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa DOBRY WERNER podkład ^{V60 S30} przeznaczona jest do wykonywania pokryć dachowych jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych systemach wodochronnych.
Papę należy kleić do podłoża metodą zgrzewania. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.
W przypadku stosowania wyrobu na budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzenienia ognia.
Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy asfaltowej zgrzewalnej podkładowej DOBRY WERNER podkład ^{V60 S30} powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
6. **Informacje dotyczące warunków stosowania, przechowywania i transportu:**
Papy asfaltowej zgrzewalnej podkładowej DOBRY WERNER podkład ^{V60 S30} nie należy układać w temperaturze poniżej 5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru.
Rolki papy należy przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie.
Rolki papy należy przewozić ustawione w jednej warstwie, w pozycji stojącej i zabezpieczone przed przewróceniem i uszkodzeniem.
7. **Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacie:**
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka notyfikowana Nr 1434
ul. Jaśkowa Dolina 81, 80-286 Gdańsk
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434 - CPD- 0091

PREZES ZARZĄDU

Tomasz A. Wiśniewski

Kęszycza Leśna 14.06.2011

(miejsce i data wystawienia)

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

8. Właściwości wyrobu:

Lp	Właściwość	Metoda badania/klasyfikacja	Wymiar	Wartość lub ustalenie
1	Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	-	Wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych
2	Wymiary Długość Szerokość Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	m m -	≥ 10 ≥ 1 odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 20mm na 10m długości lub proporcjonalnie do innych długości
3	Grubość	PN-EN 1849-1:2002	mm	3,0±10%
4	Wodoszczelność	PN-EN 1928:2002 Metoda A	-	Wodoszczelna przy ciśnieniu 10kPa
5	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110:2011 (oryg.)	°C	≥ 70
6	Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109:2001	°C	≤ 0
7	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu Maksymalna siła rozciągająca kierunek wzdłuż kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	400±150 200±80
8	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej kierunek wzdłuż kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	4±2 4±2
9	Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1:2008	-	Klasa E
10	Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931:2002	-	$\mu=20000$